

Редакция № 5

Предприятие-изготовитель:

ООО «Основа Безопасности»

355042, Россия, г. Ставрополь, ул. Васильковая, 29

Юридический адрес: 355008, Россия, г. Ставрополь,
ул. Ковалева, 19

тел.: +7 (8652) 52-44-44, факс: +7 (8652) 52-88-88

e-mail: info@stilsoft.ru

www.stilsoft.ru



Разработано ООО «Стилсофт»
© «Стилсофт». Все права защищены.

Мачта СТС-10750

**ПАСПОРТ
СТВФ.425733.008ПС**

1. Основные сведения об изделии и технические данные

1.1. Основные сведения об изделии

Мачта СТС-10750

Наименование изделия

СТВФ.425733.008

Обозначение

№ 0010

Заводской номер

ООО «Основа Безопасности» « » 20 г.

Наименование предприятия
изготовителя

Дата выпуска

Мачта СТС-10750 соответствует требованиям технических условий СТВФ.425733.008 ТУ.

1.2. Технические данные

Мачта СТС-10750 (далее мачта), предназначена для размещения радиоэлектронной аппаратуры, в том числе и оптико-электронной. Мачта состоит из секций, для соединения которых, используются стандартные крепежные детали. Технические характеристики мачты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Масса, не более, кг	110
Габаритные размеры, не более, мм	7240x700x590

1.3. Мачта СТС-10750 рассчитана на круглосуточную работу при температуре окружающей среды от минус 60°C до плюс 50°C и изготавливается в климатическом исполнении УХЛ по ГОСТ РВ 20.39.304 группа 1.10 с ограничениями, указанными в технических условиях СТВФ.425733.008 ТУ.

1.4. Драгоценные материалы в мачте СТС-10750 отсутствуют.

12. Клиентская поддержка

Служба технической поддержки и сервисного обслуживания

Телефон: +7 (8652) 504-504

WhatsApp: +7 (968) 852-44-44 (только текстовые сообщения)

Email: support@stilsoft.ru

Веб-сайт: www.stilsoft.ru

Порядок передачи изделия на гарантийный ремонт:

- подготовить документы для отправки изделия: паспорт и акт о неработоспособности. При утере паспорта необходимо сделать его дубликат на веб-сайте: www.stilsoft.ru в разделе «Техподдержка» – «Заказать дубликат паспорта»;

- упаковать изделие в соответствии с п. 7.4 данного паспорта;

- отправить изделие в центр сервисного обслуживания по адресу: 355042, г. Ставрополь, ул. Васильковая, 29. ООО «Основа Безопасности».

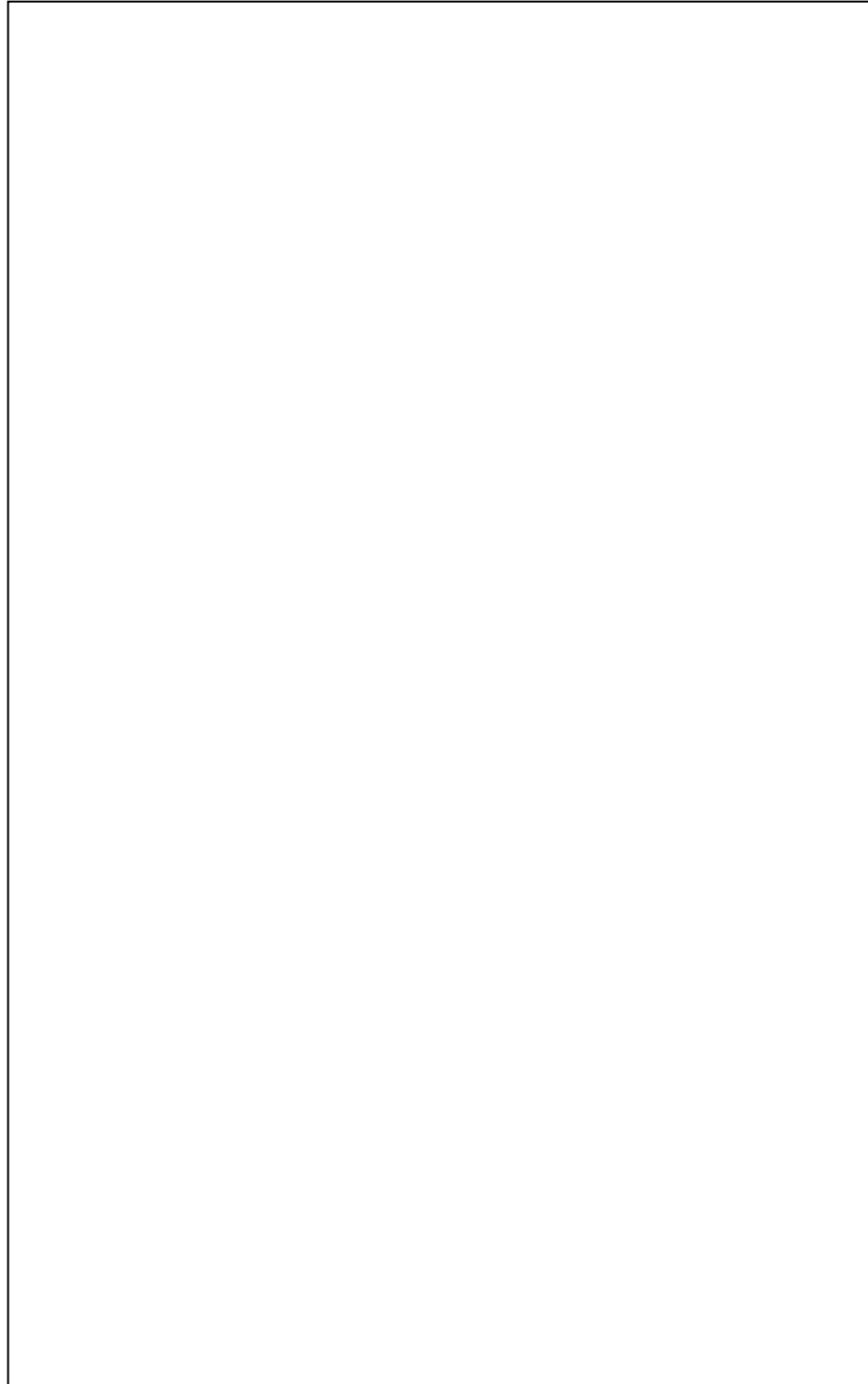
Гарантийные обязательства предприятия-изготовителя прекращают свое действие, в случаях если изделие:

- имеет механические повреждения, возникшие не по вине предприятия-изготовителя;

- имеет сорванные или замененные пломбы, установленные при выпуске;

- установлено или эксплуатировалось с нарушением условий монтажа/эксплуатации.

Примечание – Если на изделии нарушена целостность заводских пломб предприятия изготовителя, или имеются иные следы постороннего вмешательства, оно подлежит гарантийному ремонту только при наличии разрешения о снятия заводских пломб от технической поддержки «Стилсофт».



2. Комплектность

1. Молниеотвод СТАЕ.685541.001	1 шт.
2. Секция 1 СТВФ.301332.001	1 шт.
3. Секция 2 СТВФ.301332.002	1 шт.
4. Перемычка СТВФ.685523.002	2 шт.
5. Полоса СТВФ.741134.161	1 шт.
6. Уголок СТАЕ.746142.001	1 шт.
7. Пластина СТВФ.741134.004	2 шт.
8. Пластина СТВФ.741134.004-01	2 шт.
9. Пластина СТВФ.741134.105	2 шт.
10. Кронштейн СТВФ.746224.001	2 шт.
11. Болт М6-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	28 шт.
12. Болт М6-6g x 25.58.019 ГОСТ 7798-70	4 шт.
13. Болт М8-6g x 16.58.019 ГОСТ 7798-70	4 шт.
14. Болт М8-6g x 25.58.019 ГОСТ 7798-70	2 шт.
15. Болт М16-6g x 50.58.019 ГОСТ 7798-70	9 шт.
16. Гайка М6-6Н.04.016 ГОСТ 5915-70	16 шт.
17. Гайка М8-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	1 шт.
18. Гайка М16-6Н.04.019 ГОСТ 5915-70	9 шт.
19. Шайба 6 65Г 016 ГОСТ 6402-70	28 шт.
20. Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	6 шт.
21. Шайба 16 65Г 019 ГОСТ 6402-70	9 шт.
22. Шайба С. 6.01.10.016 ГОСТ 11371-78	28 шт.
23. Шайба С. 8.01.10.016 ГОСТ 11371-78	6 шт.
24. Шайба С. 16.01.10.016 ГОСТ 11371-78	9 шт.
25. Упаковка СТВФ.321522.016	1/5 шт.
26. Комплект ЗИП-О СТВФ.425973.077	1 к-т.
27. Паспорт	1 экз.

3. Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии изготовителя (поставщика)

3.1. Назначенный срок службы изделия 10 лет.

3.2. Гарантии изготовителя.

3.2.1. Изготовитель гарантирует безотказную работу изделия, в течение гарантийного срока эксплуатации, при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией.

3.2.2. Условия хранения изделия по группе 1 ГОСТ 15150 в таре завода изготовителя. Срок сохраняемости _____ с даты изготовления. По группе 3 ГОСТ 15150 в таре завода изготовителя. Срок сохраняемости _____ с даты изготовления.

3.2.3. Гарантийный срок эксплуатации _____ с даты поставки изделия.

3.2.4. В случае возникновения неисправности в течение гарантийного срока изделия безвозмездно ремонтируется или заменяется при условии сохранности пломб предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ РВ 15.703.

3.2.5. При исчислении гарантийного срока эксплуатации, срок хранения изделия входит в срок его эксплуатации, согласно ГОСТ РВ 15.004.

3.2.6. В особых случаях (для диагностики оборудования или осуществления ТО), возможно нарушение гарантийных пломб предприятия-изготовителя. Для этого необходимо получить разрешение в службе технической поддержки.

10. Сведения об утилизации

По истечении срока службы изделие демонтируется и отправляется предприятию-изготовителю.

11. Особые отметки

9.7. Техническое обслуживание

9.7.1. Технические обслуживания ТО-1 и ТО-2 предназначены для поддержания изделия в исправном состоянии.

9.7.2. Технические обслуживания ТО-1 и ТО-2 проводятся два раза в год. Техническое обслуживание ТО-1 проводится раз в три месяца, в период между техническим обслуживанием ТО-2. Техническое обслуживание ТО-2 проводится раз в полгода. Технические обслуживания ТО-1 и ТО-2 осуществляются с использованием расходных материалов.

9.7.3. Контрольный осмотр выполняет эксплуатирующая организация. Технические обслуживания ТО-1 и ТО-2 может выполнять эксплуатирующая организация при условии подготовленности сотрудников, прошедших обучение в учебном центре Стилсофт и имеющих авторизацию предприятия-изготовителя на выполнение данных видов работ.

Порядок проведения технического обслуживания и объем работ ТО-1 и ТО-2 устанавливается в руководстве по эксплуатации. Сведения по учету технического обслуживания заносятся в таблицу 2.

6. Свидетельство о приемке

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Мачта СТС-10750

наименование изделия

СТВФ.425733.008

№ 0010

обозначение

заводской номер

изготовлен (а) и принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель Заказчика

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

7. Движение изделия в эксплуатации

7.1. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

Обозначение позиций конструкции мачты:

- Поз.1 – Молниеотвод СТАЕ.685541.001;
- Поз.2 – Секция 1 СТВФ.301332.001;
- Поз.3 – Секция 2 СТВФ.301332.002;
- Поз.4 – Перемычка СТВФ.685523.002;
- Поз.6 – Полоса СТВФ.741134.161;
- Поз.7 – Уголок СТАЕ.746142.001;
- Поз.8 – Пластина СТВФ.741134.004;
- Поз.9 – Пластина СТВФ.741134.004-01;
- Поз.10 – Пластина СТВФ.741134.105;
- Поз.11 – Кронштейн СТВФ.746224.001

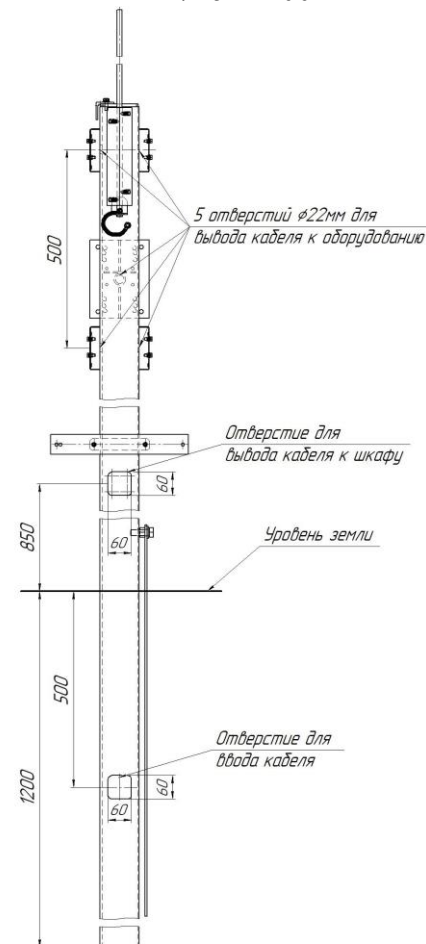


Рисунок 2 – Схема расположения отверстий для ввода кабелей

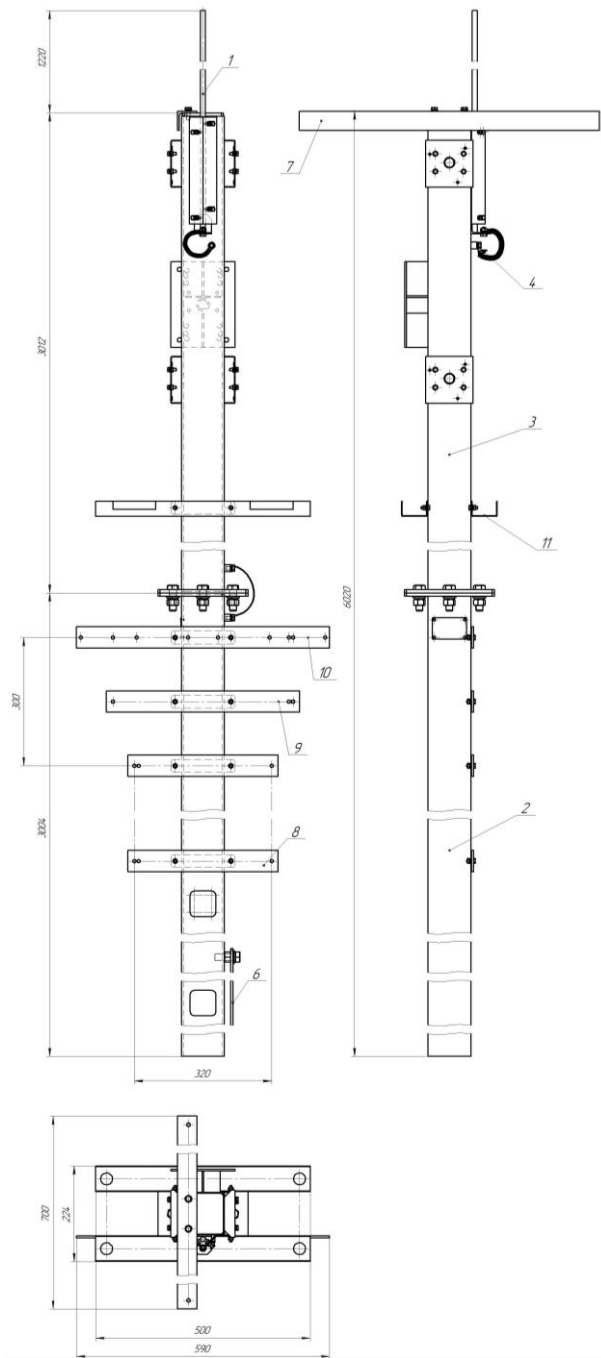


Рисунок 1 – Конструкция мачты

7.2. Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

7.3. Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

9. Заметки по эксплуатации и хранению

9.1. К монтажу и обслуживанию изделия допускаются лица, прошедшие подготовку и ознакомленные с документацией на изделие, знающие правила техники безопасности и имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже третьей.

9.2. Работа на мачте относится к работам на высоте. При работах на мачте необходимо соблюдать правила техники безопасности.

9.3. Работы на высоте должны выполняться с применением монтажного пояса. Работа на высоте производится в дневное время.

9.4. Монтаж мачты следует выполнять при скорости ветра не более 3 м/сек. Работы на высоте выполнять в монтажном поясе.

9.5. Монтаж мачты следует выполнять в следующем порядке:

9.5.1. Изготовить фундамент в соответствии с типовым проектом.

9.5.2. Изготовить контур заземления электронной аппаратуры в соответствии с типовым проектом.

9.5.3. Состыковать секции мачты в порядке, соответствующем сборочному чертежу мачты. На высоту секции мачты поднимать руками, используя веревку.

9.5.4. Монтаж мачты следует начинать после затвердевания бетона фундамента. Срок затвердевания составляет от одного до семи дней, в зависимости от марки бетона.

9.6. Конструкция мачты приведена на рисунке 1. Схема расположения отверстий для ввода кабелей приведена на рисунке 2.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

Мачта СТС-10750

наименование изделия

СТВФ.425733.008

обозначение

№ _____

заводской номер

_____ вид ремонта

_____ наименование предприятия, условное обозначение

согласно _____

вид документа

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____

_____ параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы _____ лет (года), в том числе срок

хранения _____

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

7.4. Ограничения по транспортированию

7.4.1. Условия транспортирования должны соответствовать в части воздействия механических факторов по группе «Ж» ГОСТ 23216-78 любым видом транспорта, а в части воздействия климатических факторов по группе 3 ГОСТ 15150-69.

7.4.2. Расстановка и крепление транспортной тары с упакованным изделием в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение транспортной тары и отсутствие её перемещения во время транспортирования.

7.4.3. Перед транспортированием необходимо убедиться в целостности защитных пломб на изделии.

7.4.4. При отправке изделия в ремонт, по возможности упаковать его в оригинальную упаковку.

7.4.5. В случае отсутствия оригинальной упаковки, изделие упаковать в упаковочный ящик, предварительно поместив его в чехол из полиэтиленовой пленки. Изделие в упаковочном ящике должно быть предохранено от перемещения деревянными или пенопластовыми колодками

7.4.6. Упаковка должна соответствовать требованиям ГОСТ 23088-80 с учётом требований ГОСТ РВ 20.39.309-98 и обеспечивать сохраняемость в условиях транспортирования.

7.4.7. Упаковочный ящик должен иметь опись вложений, согласно которой производят упаковку.

7.4.8. На упаковочном ящике указать полный почтовый адрес отправителя, включая индекс, данные контактного лица, телефон.

7.4.9. Запрещается хранение и транспортирование при наличии в окружающем воздухе токопроводящей пыли, агрессивных паров и газов.

8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

8.1. Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ГАРАНТИИ

Мачта СТС-10750 СТВФ.425733.008

наименование изделия

обозначение

№ _____

заводской номер

_____ вид ремонта

_____ наименование предприятия, условное обозначение

согласно _____

вид документа

Принят (а) в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов и действующей технической документацией и признан (а) годным (ой) для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта _____

_____ параметр, определяющий ресурс

в течение срока службы _____ лет (года), в том числе срок

хранения _____

условия хранения лет (года).

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП _____ личная подпись _____ расшифровка подписи

_____ год, месяц, число

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

Мачта СТС-10750

наименование изделия

СТВФ.425733.008

обозначение

№ _____
заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

вид ремонта и краткие сведения о ремонте

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВЕДЕННОМ РЕМОНТЕ

Мачта СТС-10750

наименование изделия

СТВФ.425733.008

обозначение

№ _____
заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала эксплуатации _____

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт _____

Сведения о произведенном ремонте _____

вид ремонта и краткие сведения о ремонте